



Verniciatura antipolvere antiolio.

Disponibile in varie colorazioni con finitura lucida, satinata, antiscivolo.



Rivestimento traspiranti.

Medio/alto spessore con malta epossimentizia.



Tracciatura.

Strisce spartitraffico con smalto a rapido fuori tatto.

Stucco.

Stuccatura dei fori, di crepe non strutturali e rasature.



Riparazione di buche con **malta** a rapida pedonabilità ed alta resistenza meccanica



Riparazione di buche.
Ripristino superficiale del cls.



Sigillatura di giunti di dilatazione e delle crepe strutturali.



**Pavimento a macchia
per abitazioni ed aree espositive.**

Il rivestimento simula la pavimentazione in cemento
mostrando difformità di colorazione.



**Autolivellanti
a colori contrastanti.**





Impermeabilizzante.

Pedonabile per tetti piani e terrazzi.



Impermeabilizzazione.
Per ambienti aggressivi di vasche di contenimento, canali di raccolta, colatoie.

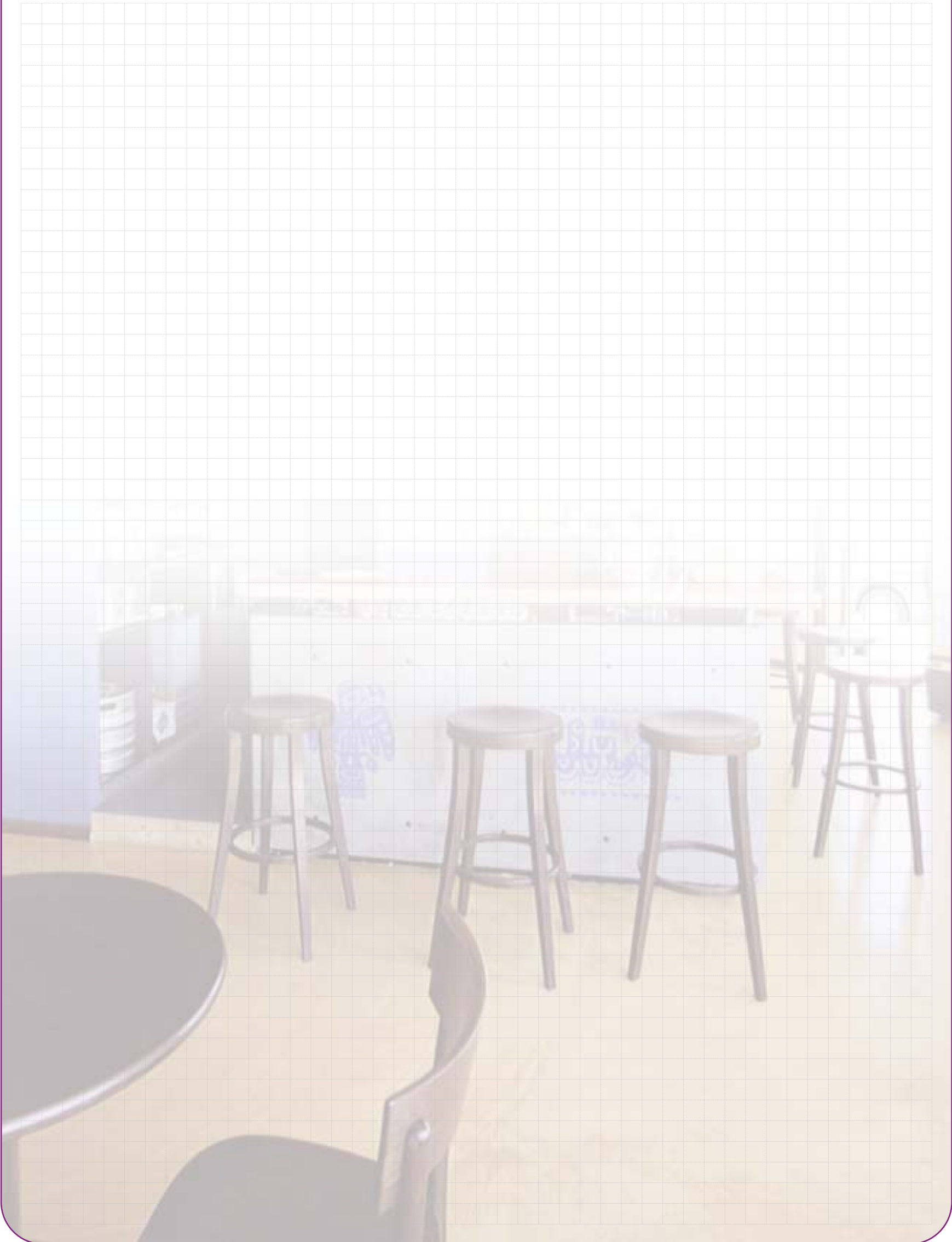


Impregnante idrorepellente.
Per superfici in pietra o laterizi.

Vernice trasparente.
Per rivestimenti ceramici.

Prodotti per la bonifica ed impermeabilizzazione di coperture in cemento-amianto.







RELAX

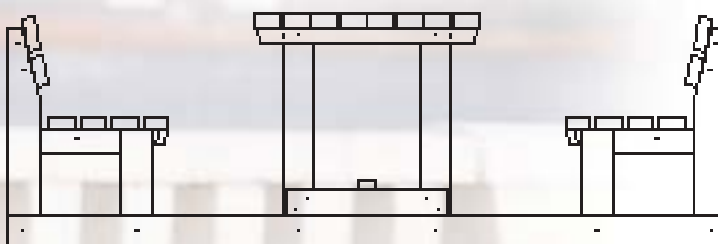
Cod. 513

Tavolo con panche.

Realizzato in legno di pino nordico impregnato in autoclave con sali atossici. Composto da un tavolo e due panche con spalliera. Spalliere delle panche costituite da listoni di sezione mm. 110x45.

Sedili e piano del tavolo costituiti da listoni di sezione mm. 90x45. Le due panche ed il tavolo sono saldamente collegati mediante due travette fissate nella parte inferiore dei piedi. Assemblaggio con bulloneria in acciaio zincato. Il tutto viene fornito al cliente in kit di montaggio.

Dimensioni: cm. 190 x 213 x 80 h.



213 cm.





PARIS

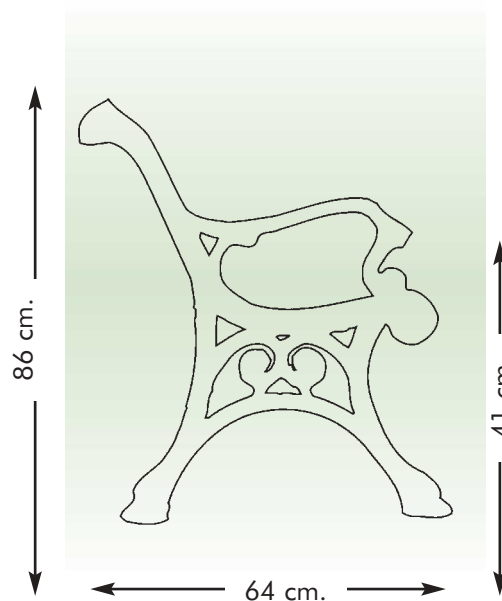
Cod. 521

Panca.

Lunghezza cm. 165. Struttura con due supporti di forma anatomica realizzati in ghisa lavorata e verniciata. Munita di otto listoni in legno esotico di iroko di sezione mm. 80x30 fissati sulla struttura mediante bulloneria in acciaio zincata. Trattamento dei listoni con verniciatura impregnante ad alta penetrazione ed ulteriore trattamento con vernici a base di cera diluibili ad acqua a basso contenuto di piombo particolarmente adatte all'uso esterno grazie a speciali filtri protettivi contro i raggi U.V. Predisposta per l'ancoraggio nel terreno. La panca viene fornita al cliente in kit di montaggio. Verniciatura dei supporti con trattamento di fondo antiruggine e smalto lucido a forno a 180° C.

Dimensioni: 165 x 64 x 86 h. cm. Alt. Sedile: 41 cm.

Peso: 81 kg.





PIENZA

Cod. 619

Cestino.

Realizzato con paletto di sostegno in tubo tondo di acciaio da Ø mm. 60 e altezza cm.150 da interrare. In cima al paletto vi è un copritubo ornamentale in ghisa. Dotato di tettuccio superiore costituito da disco bombato in lamiera stampata. A sostegno del cestino, nella parte inferiore del paletto vi è un modulo ornamentale metallico stile ferro battuto. Cestino di forma cilindrica in lamiera di acciaio, interamente zincato. Sganciamento e ribaltamento con chiave a brugola fornita in dotazione. Verniciatura a forno a 180° C.

Dimensioni cestino: Ø cm. 31x 52 h.





ONDA

Cod. 624

Portabici.

A cinque posti, interamente zincato a caldo. Realizzato con struttura portante in tubo tondo di acciaio da Ø mm. 80 e traverse in tubo quadro sezione mm. 40 x 40. Elementi di parcheggio biciclette in tubo tondo di acciaio da Ø mm. 25. Munito di piastre per ancoraggio nel terreno.

Dimensioni: cm. 220 x 30 x 56 h.



GIOVE

Fioriera circolare.

Realizzata interamente in cemento armato, vibrato e miscelato con speciali additivi chimici che ne aumentano la durata nel tempo. Decorata con fascia a cintura in rame, trattata con film di vernice antiossidante. Munita di accessori, golfari e boccole zincati per facilitare eventuali movimentazioni. Disponibile in due formati e due tonalità di colore.



TONALITA DI COLORE



Cod. GG Grigio Granigliato.



Cod. BM Bianco Marmoreo



FLORIDA 2 POSTI

Cod. 859

Altalena.

Omologato a norme EN 1176 dall'Istituto TÜV Product Service.

Realizzata con struttura in legno lamellare di pino nordico impregnato in autoclave con sali atossici e acciaio verniciato. Con traversa superiore in tubolare di acciaio a sez. rettangolare da cm. 10 x 5 verniciata a forno a 180° C e quattro pali obliqui in legno lamellare di sez. cm. 9 x 9. Munita di 2 pannelli decorativi superiori laterali in bilaminato stratificato HPL dai colori vivaci.

N° 2 sedili in gomma antiurto (piani o a gabbia) con anima interna in profilato di alluminio e catene a maglia stretta saldate e zincate a caldo. Assemblaggio mediante bulloneria in acciaio zincato 8.8 e dadi autobloccanti.

Elementi copridado a norma in nylon colorato.

Ingombro max: cm. 385 x 260 x 250 h.

Età d'uso: 3 - 12 anni.

Altezza di caduta: cm. 140.

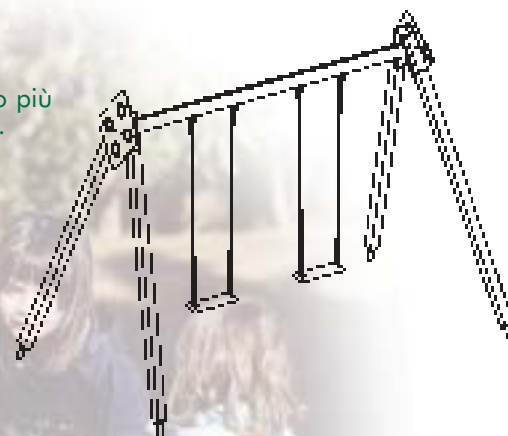
Controllo e manutenzione: Controllo periodico semestrale.



Peso del pezzo più pesante: 32 kg



Lung. del pezzo più lungo: 300 cm.





VILLAGGIO ACAPULCO

Cod. 405

Torrette.

Omologato a norme En 1176 dal'Ist. TÜV Product Service. Realizzato in legno lamellare di pino nordico impregnato in autoclave con sali atossici. Elenco componenti:

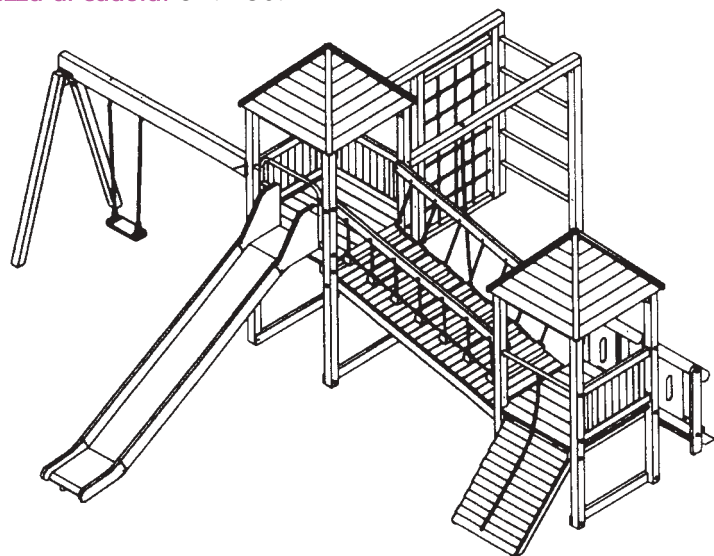
- n° 1 torretta con montanti in legno sez. cm. 9,5 x 9,5 munita di tetto a 4 falde in legno perlinato collegate da n° 4 profili colorati. Pannelli protettivi in legno perlinato assemblati con profili colorati. Dim. cm. 120 x 120 x 360 h.
- n° 1 torretta come precedente. Dim. cm. 120 x 120 x 300 h.
- n° 1 ponte oscillante con travetti collegati ai passamano in legno mediante catene a maglia stretta saldate e zincate a caldo e sottostante pedana di sicurezza in legno.
- n° 1 scala di risalita con due corrimani in legno, munita di tamponamenti laterali in multistrato di betulla ad incollaggio fenolico rifiniti con film colorati in entrambi i lati.
- n° 1 scivolo h. cm. 150 con pista in acciaio inox pressopiegato, sponde in spigoli arrotondati. Trattamento con impregnazione colorata e finitura con vernici atossiche a base di cera diluibili ad acqua.
- n° 1 rampa di risalita.
- n° 1 spalliera svedese composta da pioli in iroko, Ø mm. 45.
- n° 1 sartia in corda di nylon con anima interna in cavo di acciaio rivestito e stringicorda in nylon colorato.
- n° 1 fune per arrampicata in corda di nylon colorato con anima interna in cavo di acciaio rivestito.
- n° 1 altalena ad 1 posto con sedile in gomma antiurto con anima interna in profilo di alluminio e catene a maglia stretta saldate e zincate a caldo.

Assemblaggio mediante bulloneria in acciaio zincato 8.8 e dadi autobloccanti. Elementi copridado a norma in nylon colorato.

Ingombro max: cm. 755 x 705 x 360 h.

Età di uso: 5 - 12 anni.

Altezza di caduta: cm. 150.



Peso del pezzo più pesante: 74 kg



Lung. del pezzo più lungo: 390 cm.



Peso del pezzo più pesante: 70 kg



Lung. del pezzo più lungo: 190 cm.

MAX GIOSTRA

Cod. 223

Giostra 18 posti.

Omologato a norme En 1176 dal'Ist. TÜV Product Service.

Struttura portante in tubolare d'acciaio verniciato sez. cm. 5 x 3. Pianale di appoggio in vetroresina composta da vari strati di resina ad alta densità sul quale vi è montato un divanetto circolare avente uno schienale e la seduta con cinque cerchi in tubo tondo di acciaio verniciato. Munita di manubrio centrale di trazione con tamponamento in multistrato di betulla ad incollaggio fenolico rifiniti con film colorati in entrambi i lati. Sistema di rotazione su cuscinetti a rulli da carico.

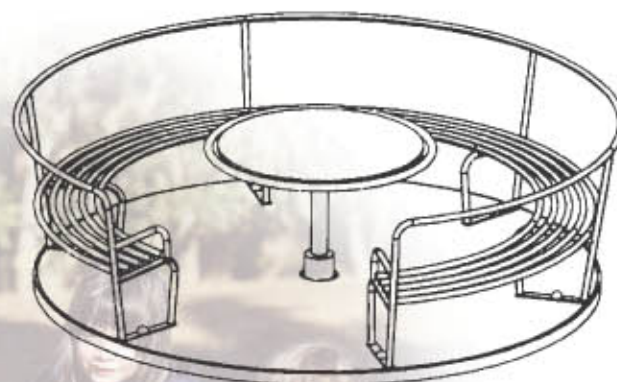
Assemblaggio mediante bulloneria in acciaio zincato 8.8 e dadi autobloccanti. Elementi copridado a norma in nylon colorato. Verniciatura a forno 180° C.

Ingombro max: cm. 190 x 65 h.

Età di uso: 3 - 8 anni.

Altezza di caduta: cm. 15.

Controllo e manutenzione: Controllo periodico semestrale.





OCEAN

Cod. 504

Scivolo.

Certificato in conformità delle Norme Europee EN 1176 dall'Istituto Tedesco TÜV – Product Service. Realizzato in legno di pino nordico impregnato in autoclave con sali atossici. Costituito da n. 2 elementi: Scala e scivolo.

Scala inclinata costituita da doppio telaio con pali tondi Ø 100 mm. incrociati nella parte superiore e congiunti da una pedana di sosta e da pioli in iroko Ø 45 mm.

Scivolo in vetroresina: altezza 180 cm. realizzato con vari strati di resina ad alta densità, con pista di lunghezza di 400 cm.

Assemblaggio mediante bulloneria in acciaio zincato 8.8 e dadi autobloccanti. Elementi copridado a norma in nylon colorato.

Ingombro max : cm 500 x 100 x 250 h

Età d'uso: 5 - 12 anni.

Altezza di caduta: cm. 180.

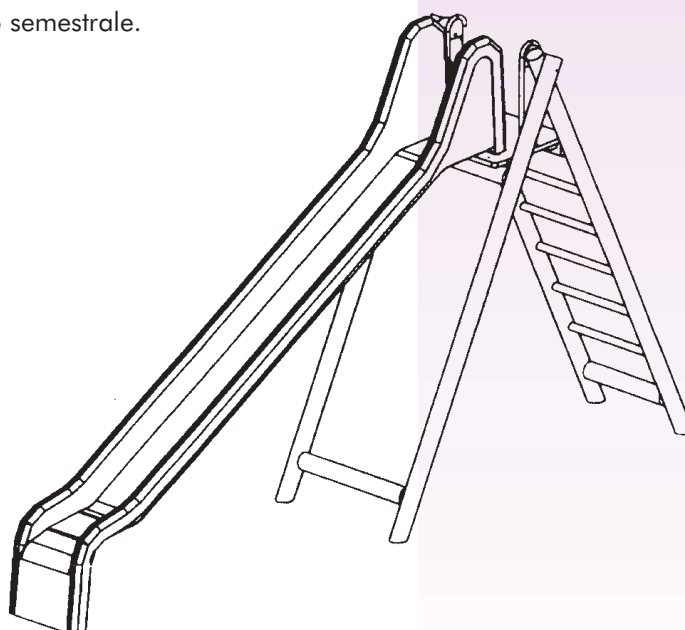
Controllo e manutenzione: Controllo periodico semestrale.



Peso del pezzo più pesante: 19 kg



Lung. del pezzo più lungo: 330 cm.





PREFABBRICATI IN LEGNO

Tutta la gamma dei prefabbricati è realizzata in legno di "Abete del Nord" di primaria scelta. Ogni singolo modello è artigianalmente rifinito in ogni minimo particolare.

I tipi di casa rappresentati sono, ovviamente, alcune delle possibili soluzioni realizzabili. Il prefabbricato, per la sua particolare struttura può adattarsi anche a disegni e progetti già predisposti.

L'Ufficio tecnico della ditta è comunque a disposizione per lo studio e la predisposizione di modelli e disegni particolari, secondo le singole esigenze degli acquirenti.

La fornitura comprende: montaggio completo dell'opera; divisori interni; copertura in tegole di cemento; isolamento della struttura del tetto; pavimentazioni; serramenti esterni ed interni in legno d'abete con vetri isolanti; balconata esterna con ringhiera; verniciature esterne ed interne; rifiniture varie; trasporto.

Per la particolare tenuta termica degli elementi costruttivi, l'unità abitativa necessita di un minimo numero di kcal/h e può consentire l'installazione di qualsiasi impianto di riscaldamento.





PREFABBRICATI IN CEMENTO

La gamma dei nostri prefabbricati in cemento, offre l'alternativa alla casa in legno, a chi piace una casa più signorile ed a chi desidera una casa prefabbricata identica a quelle in muratura tradizionale.

I vantaggi sono: notevole coibenza termica, con conseguente risparmio energetico; rapidità di esecuzione e montaggio; prezzi fissi.

Abbiamo prospettato alcune soluzioni, che sono però soltanto indicative delle svariate tipologie possibili: case mono e pluripiano; con o senza mansarda; tetto a due o quattro falde e diverse pendenze, ecc...

A tal fine, il nostro ufficio tecnico, è a vostra completa disposizione per qualsiasi specifica richiesta e per una collaborazione volta a soddisfare le vostre esigenze.

La fornitura comprende: montaggio completo dell'opera; pareti esterne interne, copertura in tegole, pavimentazione, serramenti interni ed esterni, verniciatura, rifiniture varie.

Su richiesta: impianto elettrico, idrico ed igienico sanitario, di riscaldamento.

Tutti i modelli sono predisposti per il montaggio su basamento in calcestruzzo armato.





PREFABBRICATI IN LEGNO

L'installazione di una casa prefabbricata in legno.

Il piano di posa sul quale viene realizzato il prefabbricato, è costituito, generalmente, da fondazione a platea totale, realizzata in calcestruzzo.

I nostri CHALETS, sono costruiti in semi tronchi di abete dello spessore di 90 mm, con arrotondamento sulla faccia esterna (oppure lisci su entrambe le facce), con doppio incastro sulle facce di appoggi. Il collegamento delle pareti negli angoli del prefabbricato, avviene mediante incrocio (vedasi disegno particolareggiato), intagli ed incastri fra di loro, al fine di evitare deformazioni irrigidendone la struttura stessa.

La struttura di base è costituita da una serie di murali di appoggio della sezione di cm. 10x5, posti ad interassare di cm. 50, sui quali appoggia la pavimentazione in legno dello spessore di 22 mm, debitamente ancorata agli stessi.

I divisori interni sono in tavolato di abete dello spessore di 5 mm, incastrati fra di loro con giunto a maschio e femmina, collegati alle pareti esterne con incastro a coda di rondine, contribuendo conseguentemente all'irrigidimento e stabilità del prefabbricato stesso.

Il tetto ha, di norma, un'inclinazione di 18° pari al 32 - 33% circa (su richiesta può essere più o meno pendente).

Lo stesso è costituito da:

- travi principali debitamente dimensionati in funzione dei carichi, appoggiati sui muri perimetrali e sulle tramezze, fissati a queste con viti passanti di adeguate dimensioni;
- in senso ortogonale ai travi sopra descritti, vengono posati puntoni, ad interasse di cm 60/70, delle dimensioni di mm. 90x120 (o altre come da calcoli statici), debitamente ancorati ai travi principali a mezzo di viti passanti;
- sui puntoni sopra descritti viene inchiodato un perlinato in legno d'abete, dello spessore di 13 mm, assiemato a dente e canale, nel senso longitudinale;
- sul descritto perlinato, viene posato un cartongelso bitumato, ampiamente sovrapposto nei giunti;
- viene quindi posata listellatura in legno d'abete grezzo della sezione di cm. 10x5; controlistellatura porta tegole della sezione di cm. 4x4; il vuoto della listellatura, viene completato con feltro isolante in lana di vetro dello spessore di cm. 8;
- manto di copertura in tegole in cemento o altro in base alle richieste.

I serramenti esterni sono in legno d'abete, dello spessore di 57 mm, con vetro isolante (a camera d'aria), completati verso l'esterno con serramento tipo persiana o scuretto.

Ringhiere balconi o porticati realizzati ad elementi verticali od orizzontali, secondo i criteri costruttivi della ditta.

I pavimenti possono essere in listoni di legno d'abete dello spessore di 22 mm maschiati, oppure in piastrelle.

I muri perimetrali vengono inoltre rivestiti sul lato interno (previa listellatura in legno, ed interposto materassino isolante dello spessore di cm. 4), con perlina in legno d'abete dello spessore di 13 mm, in modo da avere una parete esterna di cm. 13.

PREFABBRICATI IN CEMENTO

L'installazione di una casa prefabbricata in cemento.

Le pareti perimetrali sono formate da struttura portante interna in legno a telaio ed all'esterno in pannelli prefabbricati di cemento autoclavato coibentato ed intonacato.

Le pareti sono inoltre isolate all'interno del telaio, con foglio di coibente termoacustico.

Le pareti interne sono formate da struttura portante in legno a telaio.

Il rivestimento può essere in gesso tinteggiato o legno impregnato.

Su richiesta: rifinitura ad intonaco plastico (graffiato o bucciato) e tappezzeria.

La pavimentazione è realizzata in piastrelle monocottura, sia all'interno che all'esterno del prefabbricato (se esiste una balconata), su fondo in sabbia e cemento; può essere realizzata, *su richiesta*, in legno.

I serramenti esterni sono forniti in legno d'abete a monoblocco, a pannello cieco e vetro smerigliato. *Su richiesta* potranno essere in: noce manganica o rovere.

La copertura può essere realizzata a due o quattro falde, con rifinitura in tegole di cemento.

Il debordo del letto è di cm. 100 su tre lati e cm. 50 frontalmente.

Sono comprese le opere di lattoneria in lamiera preverniciata.

Su richiesta: in rame o acciaio inox.

Il controsoffitto piano viene realizzato all'altezza di cm. 270 da piano pavimento finito, in gesso imbiancato e coibentato. (Oppure il tetto potrà essere lasciato a vista).

Le rifiniture tutte le parti a vista in legno, sono completate con vernice impregnante fungicida ed antiparassitaria.

Il montaggio è comprensivo di vitto ed alloggio per i montatori ed eventuale manovalanza, da effettuarsi su piano in calcestruzzo predisposto dal cliente.

Il trasporto è compreso fino al cantiere, con strada percorribile da autotreni.

OPTIONALS SU RICHIESTA:

Impianti: elettrico, idraulico ed igienico-sanitario e di riscaldamento.

Arredo interno.

